

Medidor de Redondez RA-100

SERIE 211

Aparatos para Medición de Redondez

El Roundtest serie RA-100 es un aparato compacto, poderoso y simple de usar para medición de partes geométricas en el taller. Además provee tales capacidades de análisis de datos como se requieran con los instrumentos de medición de redondez del laboratorio y tiene una excelente exactitud de rotación de la mesa. La RA-114/114D es un modelo basado en el procesador dedicado que controla todas las operaciones via el panel de control incorporado en la unidad principal; el RA-116/116D es un modelo basado en PC que controla todas las operaciones via software ROUNDPAK.



RA-114/116



RA-114D



RA-116D

CARACTERISTICAS

- Detector de amplio intervalo $\pm 1000\mu\text{m}$.
- Función Recálculo.
- La función AYUDA para el centrado y la nivelación reduce el tiempo requerido para establecer una pieza de trabajo.
- La RA-114D/116D se provee con un mecanismo DAT (Mesa de Ajuste Digital). La mesa giratoria digitalmente muestra los ajustes de centrado y nivelación, cambiando lo que era una difícil y laboriosa tarea en una suficientemente simple, incluso para un operador inexperto.
- El panel de control fácil de operar, gran LCD con luz posterior clara e impresora térmica gráfica de alta velocidad (RA-114/114D).
- Los datos medidos se pueden guardar en un disco flexible o en el disco duro (RA-116/116D).

ESPECIFICACIONES

Roundtest RA-100

Modelo No.	RA-114	RA-114D	RA-116	RA-116D
Mesa giratoria	Diámetro superior de la mesa: 150mm Intervalo de centrado: $\pm 3\text{mm}$ Intervalo de nivelación: $\pm 1^\circ$ Velocidad de rotación: 6rpm Error de rotación: $(0.07+6H/10000)\mu\text{m}^{**}$ $(2.8+.6H)\mu\text{pulg}$ Diámetro max. de pieza: 17.3pulg/440mm Peso max. de la pieza de trabajo: 44lbs/20kg			
Dia. max. de palpado	11 pulg / 280mm			
Carrera del brazo horizontal	6.5pulg/165mm (incluyendo 25mm/1 pulg sobre el centro de la mesa)			
Recorrido vertical	11 pulg / 280mm			
Altura max. de palpado	11 pulg / 280mm			
Prof. max. de palpado	3.9 pulg / 100mm			
Detector	Intervalo de medición: $\pm .04\text{pulg}(1000\mu\text{m})$ Fuerza de medición: 70 - 100mN Puntas: $\varnothing 1.6\text{mm}$ esfera de carburo (997086)			
Filtro digital	2CR-75%/50%, 2CR-75%/50% (fase corregida), Gaussiano-50%			
Valor de Cutoff	Paso bajo: 15upr, 50upr, 150upr, 500upr Paso banda: 15-150upr, 15-500upr, 50-500upr (Valores arbitrarios se pueden introducir RA-116/116D.)			
Círculo de referencia	LSC, MZC, MIC, MCC			
Detalles de análisis de datos	Redondez, concentricidad, coaxialidad, cabeceo circular, perpendicularidad, desviación de grosor, planitud, paralelismo, gráfica de poder espectral*, análisis de diente de engrane*, análisis armónico*			
Amplificación de registro	5X - 50,000X (13-pasos), Auto		100X - 200,000X,	
Pantalla	LCD con luz posterior		Auto	
Impresora	Impresora línea térmica		—	
Presión del aire	390kPa (4kgf/cm ²)		—	
Consumo de aire	45 litros por minuto (estado normal)			
Alimentación	100 - 240V CA			
Dimensiones (AxLxAlt)	450x360x620mm (solo unidad principal)			
Peso	36kg (solo unidad principal)			

**H= altura de palpado (mm)
*RA-116/116D