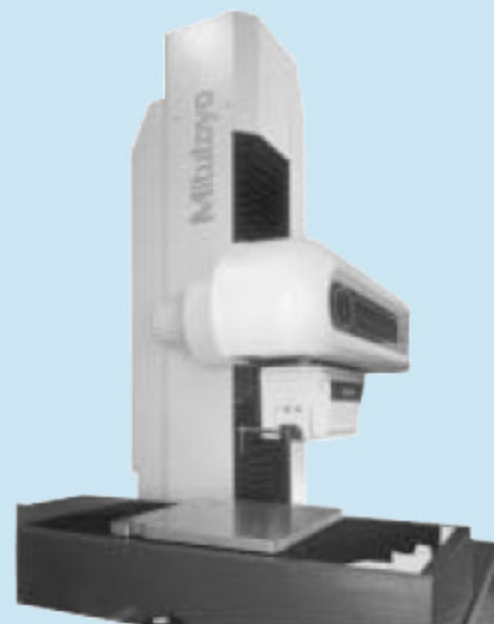


# Máquina para Medición de Perfiles CNC

CV-3000 CNC

## ESPECIFICACIONES SV-C 4000 CNC

Eje - X1	Intervalo de medición		200mm
	Resolución		0.05 $\mu$ m
	Método de detección		Escala lineal
	Velocidad de movimiento	Modo CNC	Máx. 200mm/s
		Modo joystick	0-60mm/s
	Velocidad de medición		0.02-2mm/s
	Dirección de recorrido		Avance/retroceso
	Rectitud		2 $\mu$ m/200mm
	Error de indicación (20°C)		$\pm(1+4L/200)\mu$ m
	Eje - Z1 (detector CV3000)	Intervalo de medición	
Resolución		0.2 $\mu$ m	
Movimiento vertical de punta		Movimiento circular	
Método de detección		Escala lineal	
Error de indicación (20°C)		$\pm 3+ 2H /25)\mu$ m	
		H: Altura de medición por posición horizontal	
Fuerza de medición		30mN	
Angulo trazable		Ascendente 70° Descendente 70°	
Punta		Cono 30°, Carburo de Tungsteno	
Dirección de medición		Abajo	
Eje - Z2 (columna)	Intervalo de medición	Eje - Z2: Tipo S	300mm
		Eje - Z2: Tipo H	500mm
	Resolución		0.05 $\mu$ m
	Método de detección		Escala lineal
	Velocidad de movimiento	Modo CNC	Máx. 200mm/s
		Modo joystick	0-60mm/s
	Dimensión de base (Ancho x Largo)		750x600mm
	Material de base		Granito
	Eje - Z2: Tipo S		800x620x1000mm
	Eje - Z2: Tipo H		800x620x1200mm
Peso	Eje - Z2: Tipo S		240kg (sin mesa eje Y/mesa antivibración)
	Eje - Z2: Tipo H		250kg (sin mesa eje Y/mesa antivibración)
Eje - $\alpha$	Inclinación angular de unidad de movimiento		+45° (CCW), -10° (CW)
	Velocidad de rotación de inclinación		1rpm
	Resolución angular de inclinación		0.000225°
	Peso		9Kg
Eje - Y (mesa)	Intervalo de medición		200mm
	Resolución		0.05 $\mu$ m
	Método de detección		Escala lineal
	Velocidad de movimiento	modo CNC	Máx. 200mm/s
		Modo joystick	0-60mm/s
	Máx. carga de pieza		20Kg (posición de equilibrio $\phi$ 100mm centro de mesa)
	Linealidad del recorrido		0.5 $\mu$ m/200mm
	Error de indicación		$\pm(2+2L/100)\mu$ m
			L: Distancia con 2 puntos
	Dimensiones de mesa (Ancho x Largo)		200x200mm
Dimensiones (Ancho x Largo x Altura)		320x646x105mm	
Peso		35Kg	



### •Alto Rendimiento de Medición.

- La velocidad de recorrido es 40 veces mayor que el modelo convencional (5-200 mm/s).
- Mide puntos múltiples y secciones transparentes automáticamente.
- Controla la velocidad de medición dentro de una pasada inteligentemente.
- Auto-nivelaje y alineación.

### •Amplio Intervalo de Medición

- El intervalo de medición por medio del sistema de eje-z dual (z1+z2).
- Medición síncrona de ejes múltiples.
- Medición continua de planos horizontales/inclinados.

### •Función de Aprendizaje de Fácil Operación.

- La función de aprendizaje se puede realizar utilizando el control remoto al verificar una pieza de trabajos.

